

Таблица для алмазных коронок ВК1 (1½" BSP) ВК2 (1 ¼" UNC)

Материал	Армированный бетон	Бетон	Абразивный материал	Охлаждение
Скорость вращения, м/с	1,2 - 1,8	2 - 3	3,2 - 3,8	Вода
Ø мм	об/мин	об/мин	об/мин	л/мин
10	2290-3440	3820-5730	6110-7260	0,5-1
12	1910-2870	3180-4780	5090-6050	0,5-1
14	1640-2460	2730-4090	4370-5180	0,5-1
16	1430-2150	2390-3580	3820-4540	0,5-1
18	1270-1910	2120-3180	3400-4030	0,5-1
20	1150-1720	1910-2870	3060-3630	0,5-1
22	1040-1560	1740-2600	2780-3300	0,5-1
24	960-1430	1590-2390	2550-3020	0,5-1
26	880-1320	1470-2200	2350-2790	0,5-1
28	820-1230	1360-2050	2180-2590	0,5-1
32	720-1070	1190-1790	1910-2270	1-2
42	550-820	910-1360	1460-1730	1-2
52	440-660	740-1100	1180-1400	1-2
62	370-550	620-920	990-1170	2-3
72	320-480	530-800	850-1010	2-3
82	280-420	470-700	750-890	2-3
92	250-370	420-620	660-790	2-3
102	220-340	370-560	600-710	3-4
112	210-310	340-510	550-650	3-4
122	190-280	310-470	500-600	3-4
132	170-260	290-430	460-550	3-4
142	160-240	270-400	430-510	3-4
152	150-230	250-380	400-480	3-4
162	140-210	240-350	380-450	3-4
172	135-200	220-330	360-420	3-4
182	130-190	210-320	340-400	4-5
192	125-180	200-300	320-380	4-5
200	120-170	190-290	310-360	4-5
212	110-160	180-270	290-340	4-5
220	105-155	170-260	280-330	4-5
230	100-150	165-250	270-320	4-5
240	95-140	160-240	260-300	4-5
250	90-130	150-230	240-290	4-5
300	80-120	130-190	200-240	6-8
350	70-100	110-160	180-210	6-8
400	60-90	100-140	150-180	6-8
450	50-80	90-130	140-160	8-12
500	40-70	80-120	120-150	8-12