

Таблица для сверл **HM WELDON**

Материал	Нелегированная сталь	Легированная сталь	Нержавеющая сталь	Алюминий	Чугун
	до 700 Н/мм ²	до 1000 Н/мм ²			
Скорость вращения, м/мин	50	35	20	60	40
Охлаждение	Эмульсия	Эмульсия	Эмульсия	Эмульсия	Сжатый воздух
Диаметр, мм	об/мин	об/мин	об/мин	об/мин	об/мин
12 - 20	1325-795	930-560	530-320	1590-955	1060-635
21 - 30	760-530	530-370	305-210	910-635	605-425
31 - 40	515-395	360-280	205-160	615-480	410-320
41 - 50	390-320	270-220	155-130	465-380	310-255
51 - 60	310-265	220-185	125-105	375-320	250-210
61 - 70	260-230	180-160	105-90	315-270	210-180
71 - 80	225-200	155-140	90-80	270-240	180-160
81 - 90	195-175	135-120	80-70	235-210	155-140
91 - 100	175-160	120-110	70-60	210-190	140-125

Не подходят для станков с автоматической подачей сверла!